



ANTOFAGASTA
MINERALS

GALERÍA FOTOGRÁFICA
TRIMESTRAL DE AVANCES

PROYECTO NUEVA CENTINELA

SEXTA EDICIÓN
Q2-2026



ÍNDICE

- 01. PORTADA
- 02. ÍNDICE
- 03. INTRODUCCIÓN
- 04. SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL
- 05. PV0: EQUIPOS Y DESARROLLO MINA
- 06. PV1: MANEJO DE MATERIALES
- 11. PV2: PLANTA CONCENTRADORA
- 18. PV3: DEPÓSITO DE RELAVES ESPESADOS
- 20. PV4A: SISTEMA DE IMPULSIÓN DE AGUA DE MAR - SIAM II
- 22. PV4B: INFRAESTRUCTURA MUELLE
- 24. PV4D: OBRAS MARINAS MUELLE
- 26. CONTRAPORTADA

AVANCES Q2/2026



El **Proyecto Nueva Centinela** constituye el principal motor de crecimiento de **Minera Centinela** y un referente actual de los proyectos de la industria minera.

Cada avance alcanzado es fruto del compromiso, la colaboración y el trabajo coordinado de miles de personas que han participado en su ejecución respetando los más altos estándares de seguridad, excelencia operacional y creación de valor.

Durante el primer semestre de 2026 el proyecto avanzó hacia una nueva etapa, centrada en el precomisionamiento y comisionamiento de sus instalaciones.

Este proceso contempla la integración y verificación de equipos y sistemas críticos, con el propósito de asegurar una puesta en marcha segura, eficiente y alineada con los objetivos operacionales de la compañía.

SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

Durante el Q2 de 2026, la seguridad continuó siendo una prioridad transversal en el Proyecto Nueva Centinela. A las caminatas de liderazgo en terreno y las verificaciones sistemáticas se sumó el despliegue de diversas iniciativas orientadas a fortalecer la cultura preventiva y reforzar el autocuidado de las personas en los distintos frentes de trabajo.





ANTOFAGASTA
MINERALS

PV0

EQUIPOS Y DESARROLLO MINA

Al cierre de este periodo, la ampliación de Esperanza Sur alcanzó 64 millones de toneladas acumuladas de movimiento de tierra. Además se concluyó: la construcción de los caminos mineros y los sondajes destinados a mejorar la información geocientífica.





ANTOFAGASTA
MINERALS

PV1

MANEJO DE MATERIALES

Al final del Q2/2026, el área logró preparar el primer giro del chancador primario y avanzó hacia la etapa final del montaje de su correa overland y de sacrificio como antesala de la etapa de precomisionamiento.



Vista aérea Chancador Primario
Junio 2026



Chancador Primario
Junio 2026



Torre de Transferencia
Junio 2026



Correa de Sacrificio
Junio 2026



Acceso de cargador
Junio 2026



Losas de aproximación
Junio 2026



Fin Correa Sacrificio
Junio 2026





Corred Overland
Junio 2026



Sistema Motriz
Junio 2026

09.



ANTOFAGASTA
MINERALS

Corred Overland
Junio 2026



Correa Overland y Acopio de Gruesos
Junio 2026



ANTOFAGASTA
MINERALS





PV2 PLANTA CONCENTRADORA

Se completó el montaje de estructura de los domos de Acopio Intermedio y Fino, mientras que el domo de Acopio de Gruesos quedó próximo a finalizar. En paralelo, se avanzó el revestimiento de los tres domos.



Stacker Desarrollo Esperanza Sur
Stacker Desarrollo Encuentro Sulfuros
Acopio de Gruesos Nueva Centinela
Marzo 2026



Stacker Desarrollo Esperanza Sur
Stacker Desarrollo Encuentro Sulfuros
Acopio de Gruesos Nueva Centinela
Junio 2026

Edificio Molienda
Junio 2026





Personal Empresa Fluor Salfa
Junio 2026



Sistema de transporte desde Acopio de Gruesos
hasta el Chancador Secundario
Junio 2026

Chancador Secundario y Sala Eléctrica Junio 2026



Acopio Intermedio
Junio 2026



Interior Acopio Intermedio
Junio 2026



Chancador Terciario
Junio 2026



PV2

PLANTA CONCENTRADORA

Finalizó el revestimiento interior de los Molinos de Bolas y se instalaron las cubiertas de los embobinados de los estatores GMD. Además, se inició la instalación de Hidrociclones y Harneros Terciarios.



Edificio Molienda y Acopio de Finos
Junio 2026



ANTOFAGASTA
MINERALS



Espesadores de Relaves
Junio 2026

PV3

DEPÓSITO DE RELAVES ESPESADOS

En el sector del DRE finalizó la impermeabilización del talud del Muro de Partida. En paralelo, el sistema que recupera el agua y la devuelve a la planta concentradora (Sistema de Agua Recuperada, SAR) avanza también con el tendido de tuberías y la construcción de la infraestructura eléctrica.

Impermeabilización del
Depósito de Relaves Espesados (DRE)
Junio 2026

Tubería de Sistema Agua Recuperada (SAR)
Junio 2026



Canal de Contorno Sur
Junio 2026



Sala Eléctrica (SAR)
Junio 2026



Piscina de Emergencia (SAR)
Junio 2026



PV4A

SISTEMA DE IMPULSIÓN DE AGUA DE MAR: SIAM II

Al cierre de este periodo, SIAM II había aportado 4 millones de m³ de agua de mar a la operación de Centinela mediante la interconexión entre SIAM I y SIAM II, mientras se consolida la puesta en marcha del nuevo sistema.

Estanque de Agua de Mar en EB1A
Junio 2026



Estación de Bombeo 1 (EB1A)
Junio 2026



Cajón desarenador. Estación de Bombeo 2 (EB2A)
Junio 2026



PV4B

INFRAESTRUCTURA MUELLE



Espesador de concentrado
Junio 2026



Espesador de Concentrado
Junio 2026



Ampliación Edificio de filtro
Junio 2026

PV4B

INFRAESTRUCTURA MUELLE

La construcción de la infraestructura del muelle avanzó hacia su etapa final e inició su precomisionamiento.

Específicamente se avanzó hacia la etapa final y cierre del montaje mecánico del espesador de concentrado, finalizaron los revestimientos exteriores de la ampliación del edificio de filtros y del stockpile.



Ampliación Stockpile
Junio 2026

PV4C

OBRAS SUBMARINAS

En junio, el proyecto finalizó las obras submarinas en el Muelle Centinela sin accidentes graves.







Juntos *Integramos* Nueva Centinela

GALERÍA FOTOGRÁFICA AVANCES
SEXTA EDICIÓN
Q2 - 2026

